

ポーチップ[®] エマルジョン 切削液



POLAR CHIP, INC. U.S.A.

厳選された鉱物油をベースに、最高の切削性を追求。

ポーチップ[®] WS-505 重切削用エマルジョン

特殊塩素系剤の添加による重切削用エマルジョン切削液。

- ★ 長期にわたって悪臭・腐敗なし。抜群の防錆力。
- ★ あらゆる重切削に。刃物寿命大巾に延長。
- ★ CNC旋盤、マシニングセンター、研削盤に適す。
- ★ アルミ合金の切削、研削にも効力を発揮。
- ★ 適応材質：鉄鋼、合金鋼、非鉄金属など、あらゆる金属に適す。

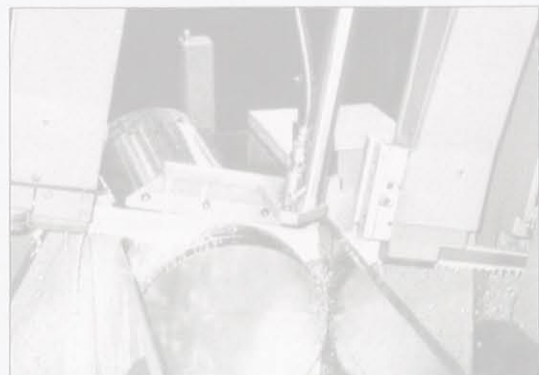
希釈率	軽・中切削：10～20倍
	重切削：5～10倍
	研削：30倍

販売終了 WS-1000 超重切削用エマルジョン

特殊塩素系剤と共に、高度に硫黄分を添加。

- ★ 大型高速のこ盤をはじめ、CNC旋盤、マシニングセンターなどの超重切削に最適。(特に低速切削に威力あり。)
- ★ 刃物寿命大巾に延長。
- ★ 注意：硫黄分は、段々ねばって来る性質があるので、液管理に留意のこと。
- ★ 適応材質：鉄鋼、合金鋼。(非鉄金属にはWS-505又はWS-500Aをお使い下さい。)

希釈率	軽・中切削：20～40倍
	重切削：10～20倍



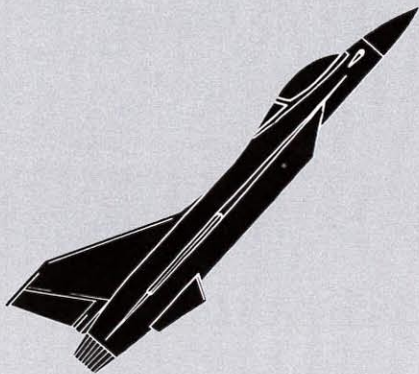
田中インポートグループ株式会社



ハロゲン無含有の宇宙・航空機産業用新製品!!

ポーチップ WS-500A 航空機産業用エマルジョン

ロッキード社との協力によって開発された航空機材用エマルジョン切削液。



ロッキード社の実績*****

チタン合金の切削において、44~74%の生産性向上を実現!!

※プラット アンド ホイトニー社
使用承認 No.PMC-9325

希釈率

軽・中切削：20~40倍
重切削：10~20倍
研削：50倍

- ★ 塩素、ハロゲン、硫黄分、亜硝酸塩、フェノールなど一切含有なし。(ストレスクラックの発生なし)
- ★ 精選鉱物油をベースにした新製品。
- ★ 強力な防錆力。(室内保管で1年間発錆なし)
- ★ 悪臭・腐敗の発生なし。
- ★ 宇宙、航空機、原子力発電産業に最適。
- ★ どんな材料でも液を変えずに、あらゆる切削・研削に威力。
- ★ 適応材質：チタン、インコネル-X、アルミ合金、レーネ41、マグネシウム合金鋼、ステンレス鋼、耐熱鋼など、あらゆる宇宙、航空機、原子力発電産業用材料の機械加工に適す。その他鉄鋼、非鉄金属を問わず、あらゆる金属に適す。

ポーチップ WS-500A採用の米国宇宙・航空機・原子力発電産業：

Lockheed Aerospace/ Burbank, CA.
Pratt & Whitney
BF Goodrich Aerospace/Springfield, Ohio
Sundstrand Corporation/Redmond, Washington
General Electric/New Mexico



田中インポートグループ株式会社

〒542-0012 大阪市中央区谷町7丁目2-2-203
TEL 06-6768-3173 FAX 06-6762-3806
E-MAIL info@semi-drycut.com
WEB SITE <http://www.semi-drycut.com>

代理店